



Алюминий Решение Поставщик

Компания | **Характеристики** | Публикации | Контакт

Инжиниринг

Решения

- .Роторно-наклонная барабанная печь
- .Загрузочная машина
- .Отражательная печь
- .Разливочная машина для чушек
- .Вспомогательные устройства
- .Целостные установки



Поставки

Сервис

Роторно-наклонная барабанная печь

Роторно-наклонная барабанная печь представляет собой в современной установке по переработке вторичного алюминия ключевую технологию для расплавления мелкого и загрязнённого лома.

Технология компании АЛКУТЕК имеет некоторые особенности.

Роторно-наклонная барабанная печь компании АЛКУТЕК позволяет за счёт контролируемых шагов процесса и определяемой в соответствии с ними атмосферы в печи создать не только оптимальные условия для наименьшего угара металла, но и обеспечивает эффективный отвод отходящего газа, причём закрытая конструкция практически исключает рассеянную эмиссию.

Отдельные компоненты установки имеют особенно тяжёлую конструкцию и высококачественное изготовление для достижения безаварийной эксплуатации при долгом сроке службы. Действие осевых сил выравняется 4 устойчивыми системами опорных роликов, расположенных в кольцах скольжения на обшивке печи. Горизонтальные силы, возникающие в наклонном положении печи, принимаются расположенным на поде печи упорным подшипником. Фиксированная часть упорного подшипника соединена с печным барабаном через качательную опору для выравнивания несоосности.

Частью цикла работы печи является фаза вытапливания, параметры которой программируются в соответствии с количественным содержанием органических частиц в ломе. Химически расплавленная энергия этих компонентов дополнительно улучшает энергетический баланс процесса расплава.

Конструкционные особенности

- Барабан печи имеет оптимальную для протока продуктов горения геометрию. Мощные стенки корпуса печи с износостойчивой огнеупорной футеровкой и устойчивыми кольцами скольжения.
- Система подшипников из 4 роликовых станций для принятия радиально действующих сил и упорный подшипник для выравнивания осевых сил.
- Наклонная рама из высокоустойчивых прямоугольных профилей и равномернодвигающегося гидравлического цилиндра для плавного наклона при выпуске металла и выемке шлака.
- Гидравлически откидываемая дверь с встроенной горелкой и особенно эффективным динамическим уплотнением для избежания рассеянной эмиссии.
- Наклоняемый вместе с печью вытяжной зонт с динамическим уплотнением на корпусе печи и уплотнительными кожухами на откидываемой двери. Отведение отработанных газов через каналы с огнеупорной футеровкой.
- Поворотный жёлоб для слива жидкого металла при незначительной высоте падения струи металла.
- Шлаковый поезд с подготовкой и удалением шлаковых коробов для освобождения барабанной печи от шлака.
- Подвижное в трёх осях устройство удержания шлака в печи для удерживания шлака в печи при сливе металла и вращающееся присоединение к неподвижной части

газоотводящей системы.

- Привод через окружную цепь с частотно-регулируемым управлением через коробку передач и цепное колесо для обеспечения надёжного вращения барабана.

Роторно-наклонные печи поставляются ёмкостью на 6 т, 12 т и 24 т и могут быть оснащены газовоздушными, газокислородными и масляными горелками.



[Печатать эту страницу](#)